

TIGER

WELDING FOR EVERYONE BY KÜHNTREIBER



katalog

techniki spawalniczej

... drapieżny kot w świecie techniki spawalniczej

www.tiger-spawanie.pl

Przegląd funkcji urządzeń TIGER®

AAE

Auto Arc Ectinction - automatyczne gaszenie łuku spawalniczego, obrazek na str. 7 – Start i zakończenie procesu spawalniczego TIG ES

EASY PULSE

automatyczne ustawienie optymalnych warunków pulsacji według jednego parametru

JOB MODE

możliwość ułożenia własnego programu

SYNERGIC

automatyczne ustawienie parametrów spawania

ANTI STICK

zapobiega przyklejaniu się elektrody, automatycznie obniża prąd do wartości 10A

EASY START

zajarzenie łuku poprzez dotyk (nie trzeba pocierać), bardzo niskie zużycie elektrody

PULS BALANCE

określa stosunek pomiędzy górnym a dolnym prądem w trybie pulsacji

TEST GAS

funkcja test gazu

ARC FORCE

elektroniczna funkcja umożliwiająca regulację dynamiki łuku spawalniczego i jego stabilność

EASY USE

zapewnia proste i łatwe ustawienie optymalnych parametrów spawania

REMOTE CONTROL

zdalne sterowanie

TIG PULS

dla spawania cienkich materiałów; obniżenie ciepła dodanego do spawanego materiału => mniejsze deformacje

BURN BACK

upalenie drutu do końcówki prądowej po skończeniu spawania

END CURRENT

ustawienie prądu końcowego - wypełnienie krateru

RESTORE PROGRAM

łatwy i szybki powrót do wszystkich parametrów ustawionych fabrycznie

UP-DOWN

regulacja prądu spawania w uchwycie spawalniczym

CYCLE

możliwość wielokrotnego przełączania między różnymi wartościami prądu - dogodne dla materiałów z różną grubością

FEED BACK

automatyczna stabilizacja prędkości podawania drutu

SOFT POWER ON

zapobiega wyrzucaniu bezpieczników

V.R.D.

Urządzenia posiadają nowatorski system VRD (Voltage Reduction Device), który dla trybu spawania MMA elektrodami rutyłowymi i zasadowymi obniża napięcie biegu jałowego do 15 V, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

DOWN SLOPE

opadanie prądu

GENERATOR

możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego

SOFT START

miękki start procesu spawalniczego. Umożliwia ustawienie prędkości początkowej podawania drutu.

DPC

Dinamic power control - dynamiczne ograniczenie mocy urządzenia spawalniczego

HOT START

dla łatwego zajarzenia łuku spawalniczego

SPOT PULS

funkcja spawania punktowego i spawania z przerwami

Przegląd metod spawalniczych i wybór spawania według typu materiału do spawania



MIG/MAG

- najłatwiejszy do nauczenia, możliwość automatyzacji
- możliwa duża prędkość spawania - wysoka wydajność
- pozwala na łatwiejszą kontrolę na cienkich materiałach
- pozwala na czyste spawy bez szlaki
- możliwość spawania rdzeniowym drutem



TIG

- pozwala na uzyskanie wysokiej jakości i dokładnych spawów
- wysoko estetyczne i ładne spawy
- TIG AC umożliwia spawanie aluminium i jego stopów
- możliwość automatyzacji
- TIG PULS - niższa deformacja spawania cienkich materiałów; mniej dodanego ciepła do spawanego materiału



MMA

- możliwość pracy w złych warunkach
- tolerancyjna metoda przy nieczystościach i rdzy

TYPY METALU	MMA	MIG	MAG	AC-TIG	DC-TIG
Stal węglowa	●		●		●
Stal wysoko- i niskostopowa	●		●		●
Aluminium i jego stopy		●		●	
Surówka	●				
Miedź, mosiądz		●			●
Tytan					●
Stopy magnezu				●	
Poziom doświadczenia obsługi	średnia	średnia	niska	wysoka	wysoka

Jednofazowe przenośne inwertorowe urządzenie spawalnicze typu MIG/MAG

TIGER 2040 MIG - TIGER 2040 MIG EURO - TIGER 2080 MIG EURO



OPIS

TIGER 2040 MIG, 2040 MIG EURO, TIGER 2080 MIG EURO są to proste przenośne urządzenia spawalnicze typu MIG/MAG nadające się zarówno dla profesjonalistów jak i amatorów.

TIGER 2040 MIG - z uchwytem na stałe i kablem masowym.

TIGER 2040 i 2080 MIG EURO - z eurogniazdem (w tym wariantcie uchwyt spawalniczy nie jest w cenie).

Spawarka została zaprojektowana przy użyciu najnowszej technologii, jest mały, lekki z wysoką sprawnością. Do przenoszenia służy plastikowy uchwyt. Można podłączać pod agregaty np. na budowach. Urządzenia pozwala na łatwe ustawienie parametrów spawania.

WŁASNOŚCI I WYPOSAŻENIE

- Niskie zużycie energii i wysoka wydajność.
- Doskonale własności spawalnicze.
- Łatwe ustawienie parametrów spawania (napięcie spawania i prędkość podawania drutu ustawia się jednocześnie jednym potencjometrem w zależności od grubości spawanego materiału; drugim potencjometrem można delikatnie skorygować napięcie, która określa długość łuku).
- Mała waga i niewielkie wymiary
- Niezawodna konstrukcja
- Zabezpieczenie termiczne, sygnalizuje przegrzanie urządzenia
- Wysoki cykl pracy
- Miejsce na szpulę drutu \varnothing aż 200 mm
- Możliwość stosowania drutu \varnothing 0,6 - 0,8 mm
- Uchwyt MB 15 AG w cenie (tylko w wariantcie TIGER 2040 MIG)

PRZEZNACZENIE

Urządzenia przeznaczone są do produkcji, montażu, obróbki metali, utrzymania ruchu lub do domowych warsztatów. Idealna dla warsztatów blacharstwa samochodowego.



		TIGER 2040 MIG	TIGER 2040 MIG EURO	TIGER 2080 MIG EURO
Kod do zamówienia		51115	51153	51279
Zasilanie 50/60 Hz	V	1x230 V \pm 15%	1x230 V \pm 15%	1x230 V \pm 15%
Bezpiecznik	A	16	16	16
Zakres prądu spawania	A	20-150 (CO ₂), 20-170 (Ar+CO ₂)	20-150 (CO ₂), 20-170 (Ar+CO ₂)	20-170 (CO ₂), 20-190 (Ar+CO ₂)
Cykl pracy 35%	A	150	150	190
Cykl pracy 60%	A	120	120	140
Cykl pracy 100%	A	100	100	120
Sieciowy prąd/pobór mocy 60%	A/kVA	12 / 4,6	12 / 4,6	22 / 5
Napięcie biegu jałowego	V	22-31	22-31	22-31
Stopień ochrony		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Podłączenie kabli spawal.		na stałe	EURO	EURO
Prędkość podawania drutu		1-11 m/min.	1-11 m/min.	1-12 m/min.
Wymiary	mm	470x200x310	470x200x310	470x200x310
Waga	kg	14	13	13